

附件一：

出口包装袋质量及加工标准

一、方底复膜塑编袋（子袋）：

1. 袋子品种：热封糊底袋（方底复膜塑编袋），不带纸。

2. 规格及尺寸：

序号	包装方式	袋长*袋宽*底宽（cm）	阀口方向
1	40 公斤	57*50*11	背版左阀口
2	42.5 公斤	57*50*11	背版左阀口
3	50 公斤	65*51*11	背版左阀口

说明：小袋尺寸、印刷版面及颜色以订单通知为准；阀口有一层无纺布。

3. 质量要求：符合 GB/T 9774-2020 水泥包装袋国家标准，袋长、袋宽尺寸偏差±5mm，底宽度尺寸偏差±2mm；阀口长度 150mm±5mm、阀口宽度≥105mm、阀口伸出长度 2~5mm。外观：平整、无裂口、无脱胶、无粘膛、印刷清晰、完整。单位面积质量：≥80g/m²，复膜质量应不小于 18g/m²，袋重≥80g/条。拉伸负荷：经向≥550N/50mm、纬向≥500N/50mm、上底向≥450N/50mm、下底向≥450N/50mm。适用温度：100℃。牢固度：不破次数均为≥6。制袋材料对水泥强度的影响：3 天抗折强度比 R_f≥93%、3 天抗压强度比 R_c≥95%。防潮性能：3 天抗压强度比 R_c≥85%。质量破损率≤1%，对于质量破损的包装袋由卖方负责 1:1 理赔。

4. 打包要求：打包数量为 20 条/扎，5000 条/托盘，数量准确无误，无废次品流失。

二、母袋：

1. 母袋规格及尺寸：

序号	小袋吨位	母袋吨位	袋长*袋宽*袋高（cm）	袋子克重（kg/条）
1	40 公斤	2 吨	128*108*130	≥2.6
2	42.5 公斤	1.7 吨	128*112*125	≥2.5
3	42.5 公斤	1.9125 吨	128*112*130	≥2.6
4	50 公斤	2 吨	130*116*125	≥2.7

2. 加工要求：

采用底吊结构，即吊带由侧面延伸到底部的网络状结构；要有四条吊带和带盖，吊环要加固，吊带颜色以订单通知为准（至少具备 10 种颜色）；发货按照 20 条/捆；母袋版面不需要带

印刷。母袋的围带 5cm，距顶 10cm，从围带开始算起吊耳高度 55cm（总长 1.1m），包装缝线口要牢固，避免撕裂；母袋的上盖布，在宽侧一边固定，其他三边由我公司使用时自行缝针固定。

3. 技术标准：符合集装袋 GB/T10454-2000 要求。要求使用全新料生产，不允许添加再生料，填充母料掺加量 $\leq 1\%$ ，抗老化剂 $\geq 1\%$ ，集装袋破损率 $\leq 1\%$ ，牢固度（无破损次数）大于 6 次；袋净重在规定的重量范围，保证使用安全要求，并根据买方要求印制商检号和标识。当产品本身存在质量缺陷，买方有权选择退货或调换；若实际使用过程中质量破损超 1%时，买方书面通知卖方现场验证，待破损确认后，卖方对超出部分的破损袋给予赔偿，或在该批集装袋结算时将数量直接予以扣除。

三、太空包：

1. 太空包规格及尺寸：

序号	太空包吨位	袋直径*袋高 (cm)	袋子克重 (kg/条)	备注
1	1 吨太空包	$\Phi 100*120$	≥ 2.0	不带内胆
2	1.5 吨太空包	$\Phi 120*134$	≥ 2.8	不带内胆
3	1.5 吨太空包	$\Phi 120*134$	≥ 4.0 (内胆 1.2)	单层带 10 丝内胆

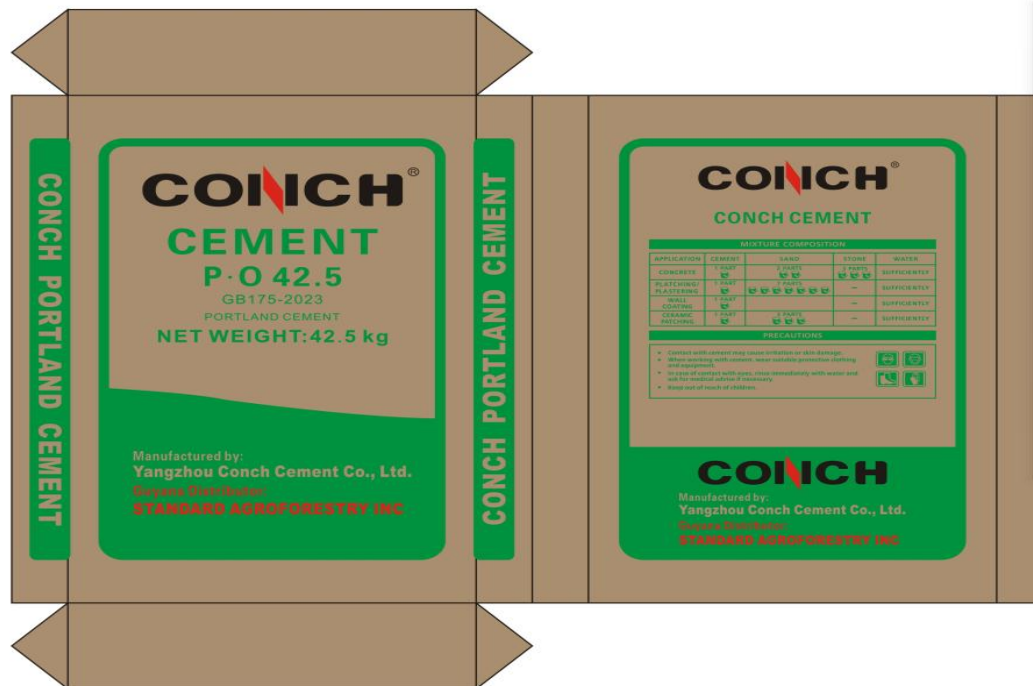
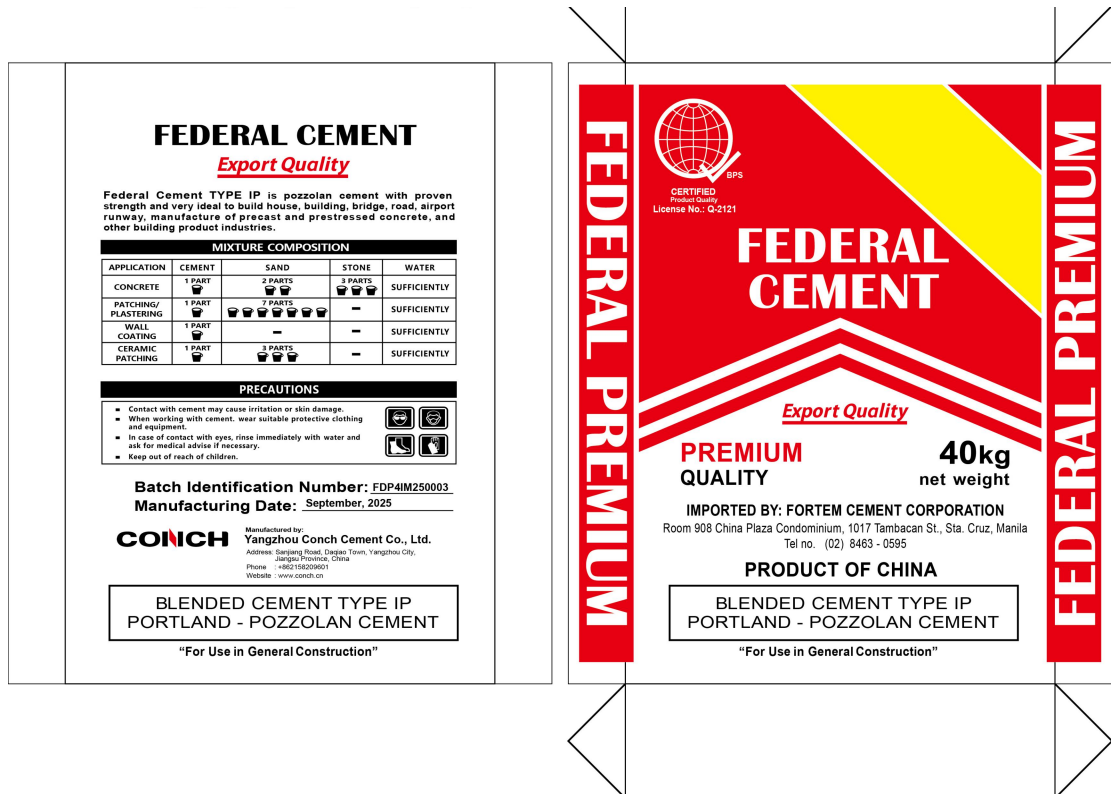
2. 加工要求：

采用底吊结构，即吊带由侧面延伸到底部的网络状结构；要有两条吊带和带盖，带盖配麻绳，**麻绳直径不低于 8mm**，吊环要加固，要带腰线，吊带、腰线颜色以订单通知为准（至少具备 10 种颜色）；发货按照 15 条/捆；太空包版面需要印刷，具体版面以订单通知为准；太空包两条围带，围带 5cm，上围带距顶 10cm，从围带开始算起吊耳高度 65cm（总长 1.30m），下围带距底部 65cm。

3. 技术标准：符合集装袋 GB/T10454-2000 要求。要求使用全新料生产，不允许添加再生料，填充母料掺加量 $\leq 1\%$ ，抗老化剂 $\geq 1\%$ ，集装袋破损率 $\leq 1\%$ ，牢固度（无破损次数）大于 6 次；袋净重在规定的重量范围，保证使用安全要求，并根据买方要求印制商检号和标识。当产品本身存在质量缺陷，买方有权选择退货或调换；若实际使用过程中质量破损超 1%时，买方书面通知卖方现场验证，待破损确认后，卖方对超出部分的破损袋给予赔偿，或在该批集装袋结算时将数量直接予以扣除。

四、包装袋版面及实物照片：

1.子袋：



2.母袋:



3.太空包:

